

Un efluente es cualquier residuo líquido o agua residual descargada por actividades humanas hacia un cuerpo receptor (ríos, lagos, mares) o al sistema de alcantarillado.

Proviene de hogares, industrias, comercios y campos agrícolas.

Clasificación de los Efluentes - Tipo de Efluente Origen Principal

Contaminantes Frecuentes Doméstico / Cloacal Sanitarios, cocinas y lavaderos de hogares y comercios Materia orgánica, bacterias patógenas, detergentes y nutrientes (nitrógeno y fósforo). Industrial Procesos de fabricación, Químicas, Curtiembres, Minería, Alimentos, Metales Pesados, Aceites, Hidrocarburos, Tóxicos Químicos y variaciones extremas de pH. Agrícola / Ganadero Riego, Escorrentía de Cultivos y Tambos o Granjas, Pesticidas, Fertilizantes, Nitratos y materia orgánica concentrada.

Para volcar un efluente al medio ambiente sin alterar el ecosistema ni violar normativas ambientales,] debe pasar por un proceso de depuración por etapas:

1. Pretratamiento (Físico)

Desbaste (Rejillas y Tamices):

Retiene sólidos voluminosos como plásticos, ramas y trapos para evitar daños en bombas.

Desarenado y Desengrasado:

Separa partículas pesadas (arenas) por gravedad y remueve grasas o aceites flotantes mediante aireación.

2. Tratamiento Primario (Físico-Químico) Sedimentación Primaria:

El agua permanece en tanques clarificadores donde los sólidos en suspensión se decantan al fondo formando "lodos primarios".

Coagulación - Flocculación:

En efluentes industriales, se agregan químicos para aglutinar partículas microscópicas y acelerar su caída.

3. Tratamiento Secundario (Biológico) Lodos Activados o Reactores:

Colonias de bacterias (materia viva) consumen la materia orgánica biodegradable disuelta en presencia de oxígeno.

Etapas Principales del Tratamiento



EFLUENTES



Serie RA y Serie RT

Las bombas de vacío Repicky serie RA y serie RT pueden utilizarse en procesos de vacío que requiera aire o gas limpio, libre de aceite y contaminantes.

Se utiliza principalmente para el transporte neumático (en rigor, generando vacío por succión) en procesos de distintas industrias (alimenticia, metalizadoras, soldadoras, textil, etc.).

Bombas de Vacío RA RT

En todos aquellos procesos donde se requiera vacío de entre 0 y -0.5 bar en servicio continuo, siendo también posible mayores rangos en condiciones especiales.



**Industrial
Liquid & Air**

Whaps Online 9 11 2889-9377



RUVAC TVS.



Efluentes



Clarificación Secundaria: Se separan los microorganismos del agua limpia antes de la etapa final.

4. Tratamiento Terciario y Desinfección Filtración Avanzada y Desinfección:

Remueve compuestos específicos (nitrógeno, fósforo)
y neutraliza microorganismos patógenos mediante cloro, radiación UV

Parámetros Clave para Medir la Calidad de un Efluente DBO

(Demanda Bioquímica de Oxígeno):

Mide la cantidad de oxígeno consumido por bacterias
para degradar la materia orgánica.

DQO (Demanda Química de Oxígeno):

Mide la cantidad total de contaminantes susceptibles
de ser oxidados químicamente.

SST (Sólidos Suspendidos Totales):

Mide las partículas sólidas retenidas en suspensión. pH y Temperatura:

Controlan que el efluente no altere la acidez o la fauna acuática del cuerpo receptor.



Vacíos de 0 a -0.5 bar
Caudales desde
10 a 12800 m3/h.

Sopladores REPICKY



Planta Depuradora NORDELTA



Sala de maquinas con 8 bombas Sopladores Repicky, paredes recubiertas con paneles insonorizados.

Paneles acústicos: Estos paneles están diseñados para absorber ruidos y mejorar la calidad del sonido en espacios de trabajo.

Respaldo y garantía - RUVAC TVS.

25 años de trayectoria en el rubro, nos da la satisfacción de seguir creciendo,
día a día actualizando sistemas, proyectos y satisfaciendo a nuestros clientes.

RUVAC TVS.



Industrial
Liquid & Air

Whaps Online 9 11 2889-9377



C. Europea

