

wilo Industrial Liquid & Air

Wilo provee soluciones sostenibles para infraestructuras críticas de agua, minería y agro, al mismo tiempo que lidera proyectos de hidrógeno verde.

A través de RUVAC TVS. su línea innovadora Industrial Liquid & Air, sus equipos regionales, la empresa se compromete a impulsar la transición energética mundial y construir comunidades ecológicas.

Sectores estratégicos:

Provee tecnologías de bombeo y gestión para agua, aguas residuales, agricultura, acuicultura y minería.

Sostenibilidad ambiental:

Garantiza el acceso a agua limpia, protege infraestructuras críticas y reduce el impacto ecológico.

Transición energética:

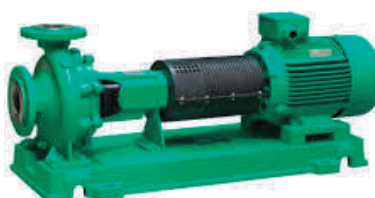
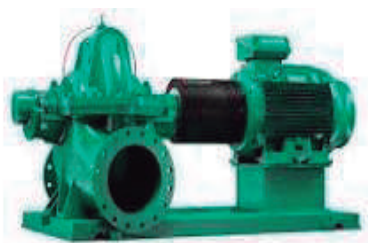
Lidera proyectos pioneros en la producción, almacenamiento y uso de hidrógeno verde.

Línea de productos:

Destaca su marca RUVAC TVS. INDUSTRIAL Liquid & Air por su calidad y confiabilidad.

Presencia global:

Cuenta con equipos en cada región del mundo enfocados en empoderar clientes y asegurar el futuro social.



Supplier



Liquid & Air systems,
Ruvac Technology solutions.



Industrial
Liquid & Air



Waps Online 9 11 2889-9377

RUVAC Ind. L. A. - Since 2001



Bomba centrífuga

Wilo NL250 con base de descarga central,
de una sola etapa y aspiración final extraíble.

Aplicación:

Bombeo de agua limpia o ligeramente contaminada para circulación,
transferencia y aumento de presión.

Aplicaciones: suministro de agua municipal, riego,
servicios de edificios (HVAC), industria general, centrales eléctricas, etc.

Tipo: Clave

NL 4 x 3 x 8NL. Tipo de montaje en base de aspiración final, 4 pulgadas.

Tamaño de la brida de aspiración (entrada), 3 pulgadas.

Tamaño de la brida de descarga (salida), 8 pulgadas.

Diámetro máximo del impulsor.

Características especiales/ventajas del producto:

Sello mecánico Burgmann con cámara de sellado cónica.

Protector del eje de la bomba, conexiones NPT de 1/4"

en la carcasa del rodamiento para sensores de vibración y temperatura.

Rodamientos de bolas sobredimensionados, sin mantenimiento

ni necesidad de engrasado (versión 2Z).

Equipamiento/Función:

Control automático de la bomba mediante el controlador HVAC WILO CC.

Materiales:

Voluta de hierro fundido, impulsor de bronce (montado en bronce).

Construcción estándar.

Materiales opcionales disponibles (contacte con

RUVAC INDUSTRIAL Liquid & Air - Supplier WILO

para obtener información adicional): Waps Online 9 11 2889-9377

Brida estándar ANSI 15, opcional ANSI 300.

Sello mecánico estándar del eje.

AQ1EGG para agua hasta 250 °F (120 °C).

Empaquetadura opcional para agua hasta 110 °C.

Contenido del suministro:

Solo extremo de la bomba (bomba de eje desnudo) o bomba,
base, acoplamiento y protector de acoplamiento o conjunto completo
(bomba, base, acoplamiento, protector y motor).

Instrucciones de instalación y funcionamiento.



Liquid & Air systems,
Ruvac Technology solutions.



Industrial
Liquid & Air

Waps Online 9 11 2889-9377



RUVAC Ind. L. A. - Since 2001

RUVAC



Industrial Liquid & Air

SUPPLIER

wilo



wilo



RUVAC TVS.